

## **ASPA Trenchflex 0/3**

**ASPA Trenchflex ist eine heiß zu verarbeitende, selbstverdichtende, mastixähnliche Asphaltmasse in Granulatform für das Verschließen von Schlitten oder Trenchen (Frässpalt beim Glasfaserausbau) im Asphalt mit einer maximalen Breite von 8 cm. Durch seine Kombination aus einem hochpolymermodifiziertem Spezialbindemittel und Mineralstoffen bietet ASPA Trenchflex einen optimalen Verschluss der Schlitze/Trenche.**

### **EIGENSCHAFTEN**

ASPA Trenchflex zeichnet sich beim Verfüllen durch eine sehr gute Verarbeitbarkeit und Flankenhaftung aus. Die Flächen müssen staubfrei und trocken sein. Eine Vorbehandlung mit einem Haftkleber ist zu empfehlen, aber nicht zwingend erforderlich.

Aufgrund seiner mineralischen Zusammensetzung bietet ASPA Trenchflex eine gute Griffigkeit an der Oberfläche. Für die Anfangsgriffigkeit ist die Fläche mit einem Brechsand abzustreuen.

ASPA Trenchflex enthält nur für den Straßenbau zugelassene Materialien und ist daher problemlos zu recyceln.

### **AUFBEREITUNG**

Durch seine Lieferform als Granulat kann ASPA Trenchflex in Rührwerkskochern bei sofort eingeschaltetem Rührwerk optimal und schonend erwärmt werden.

Die Verarbeitungstemperatur liegt bei 220 °C. Bei Steigungen oder Gefälle kann die Temperatur bis 160 °C abgesenkt werden, die Masse bleibt in diesem Bereich immer noch gut verarbeitbar und füllt den Trench komplett aus.

Die Verarbeitungstemperatur sollte regelmäßig kontrolliert werden, da eine Überhitzung zur Schädigung der polymeren Strukturen führt und die elastischen Eigenschaften negativ beeinflusst.

### **VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS**

Der Untergrund muss staubfrei und trocken sein. Hierzu eignet sich eine Heißluftlanze sehr gut.

## VERARBEITUNG

ASPA Trenchflex wird lagenweise in den Trench mit einem geeigneten Gerät (Asphaltkarre oder Ziehschuh) eingebracht. Die finale Lage wird mit Hilfe eines Ziehschuhs flankenübergreifend aufgebracht. Hierdurch erreicht man eine optimal versiegelte Oberfläche und gleicht eventuelle Kantenabbrüche zusätzlich aus.

ASPA Trenchflex hat aufgrund seiner Zusammensetzung bereits eine sehr gute Griffigkeit. Um die Anfangsgriffigkeit zu erhöhen sollte die Oberfläche ergänzend mit Grus, einem Brechsand oder Splitt 1/3 abgestreut werden.

<b>Mischgutsorte:</b>	ASPA Trenchflex 0/3
<b>Verwendungszweck:</b>	Verschlussmasse für Asphaltschlitze / Trenche Sonderbauweise
<b>Lieferform:</b>	20 Kg pro Sack - 50 Säcke pro Palette
<b>Lagerung:</b>	Bei trockener und vor Witterung geschützter Lage mind. 24 Monate haltbar

## ZUSAMMENSETZUNG

<b>Bitumen:</b>	Hochpolymermodifiziertes Spezialbindemittel
<b>Mineralgemisch:</b>	Kalksteinmehl, Natursand, Brechsand, Edelsplitt 1/3
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	160-220 °C
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	2,3 g/cm <sup>3</sup>

Bei weiteren Fragen zum Produkt oder zur Verwendung beraten wir Sie gerne.

**ASPA GmbH**

**Beratung und Vertrieb**

**Rondenbarg 50**

**22525 Hamburg**

**Abteilung Serviceprodukte**

**Martin Schmidt**

**+49 (0)171 5597299**

**m.schmidt@aspa-hamburg.de**