



Produktdatenblatt

Aspaflex CT

Gebrauchsfertiges polymermodifiziertes Bitumen 10/40-80 A gemäß Lieferspezifikation und in Anlehnung nach TL Bitumen-StB 07/13, Tabelle 2

Lieferspezifikationen

| Eigenschaft | Prüfverfahren | Einheit | Anforderung |
|---|--|---------|------------------|
| Nadelpenetration bei 25°C | DIN EN 1426 | 0,1 mm | 10 - 40 |
| Erweichungspunkt Ring und Kugel | DIN EN 1427 | °C | > 85 |
| Flammpunkt | DIN EN ISO 2592 | °C | > 235 |
| Brechpunkt nach Fraaß | DIN EN 12593 | °C | < -5 |
| Elastische Rückstellung bei 25°C | DIN EN 13398 | % | > 70 |
| Lagerbeständigkeit Differenz der Erweichungspunkte | DIN EN 13399 DIN EN 1427 | °C | < 5 |
| Biegekriechsteifigkeit (BBR bei -16°C) | Abschnitt 5.4 TL Bitumen-StB 07/13 | MPa | < 450 |
| Biegesteifigkeit (BBR bei 300 MPa) | Abschnitt 5.4 TL Bitumen-StB 07/13 | °C | < -15 |
| Verformungsverhalten im dynamischen Scherrheometer (DSR bei 60°C) | Abschnitt 5.3 TL Bitumen-StB 07 Komplexer Schubmodul G* Phasenverschiebungswinkel δ | Pa ° | > 30.000 < 65 |

Beständigkeit gegen Verhärtung unter Einfluss von Wärme und Luft nach DIN EN 12607-1 bei 163°C

| Eigenschaft | Prüfverfahren | Einheit | Anforderung |
|--|----------------|---------|-------------|
| Masseänderung | DIN EN 12607-1 | M.-% | ≤ 0,5 |
| Verbleibende Penetration | DIN EN 1426 | % | ≥ 60 |
| Zunahme des Erweichungspunktes Ring und Kugel | DIN EN 1427 | °C | ≤ 8 |
| Abfall des Erweichungspunktes Ring und Kugel | DIN EN 1427 | °C | ≤ 2 |
| Elastische Rückstellung bei 25°C | DIN EN 13398 | % | ≥ 50 |

Anwendungshinweise

Aspaflex CT findet Anwendung bei der Herstellung besonders hoch beanspruchter Verkehrsflächenbefestigungen aus Asphalt (bspw. Containerterminals). Es kann grundsätzlich in Asphalttragschichten, Asphalt-binderschichten, Splittmastixasphalten, Asphaltbeton für Asphaltdeckschichten und Gussasphalten eingesetzt werden.

Die zulässigen Höchsttemperaturen des Bindemittels im Lagertank sowie bei der Mischgutherstellung (Tabelle 3 der TL Asphalt-StB 07) sind zu beachten. Dies gilt im besonderen Maße bei der Herstellung von Gussasphalt unter Verwendung von elastomermodifizierten Bindemitteln, da bei langen Verweilzeiten im Rührwerkskoher das Polymernetzwerk im Bitumen zerstört werden kann.

Stand: 22.01.2018

Änderungen vorbehalten