



Aspaflex HP

Gebrauchsfertiges polymermodifiziertes Bitumen 40/100-80 A gemäß DIN EN 14023

Lieferspezifikationen

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung	Klasse gem. DIN EN 14023
Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	0,1 mm	40 - 100	5
Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	°C	≥ 80	2
Kraft-Duktilität: Formänderungsarbeit bei 15°C	DIN EN 13589 DIN EN 13703	J/cm ²	≥ 2	9
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	°C	≥ 235	3
Brechpunkt nach Fraaß	DIN EN 12593	°C	≤ -12	6
Elastische Rückstellung bei 25°C	DIN EN 13398	%	≥ 70	3
Lagerbeständigkeit Differenz der Erweichungspunkte	DIN EN 13399 DIN EN 1427	°C	≤ 5	2

Beständigkeit gegen Verhärtung unter Einfluss von Wärme und Luft nach DIN EN 12607-1 bei 163°C

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung	Klasse gem. DIN EN 14023
Masseänderung	DIN EN 12607-1	M.-%	≤ 0,3	2
Verbleibende Penetration	DIN EN 1426	%	≥ 60	7
Zunahme des Erweichungspunktes Ring und Kugel	DIN EN 1427	°C	≤ 8	2
Abnahme des Erweichungspunktes Ring und Kugel	DIN EN 1427	°C	≤ 5	3
Elastische Rückstellung bei 25°C	DIN EN 13398	%	≥ 60	3

Anwendungshinweise

Aspaflex HP findet Anwendung bei der Herstellung besonders beanspruchter Verkehrsflächenbefestigungen aus Asphalt. Es lässt sich für die Herstellung von Deckschichten aus Splittmastixasphalt, Asphaltbeton sowie besonders bei Offenporigen Asphalten (PA) einsetzen. Durch die Haftmittelzugabe ist es widerstandsfähiger gegenüber Wassereinwirkung oder chemischer Beanspruchung. Die zulässigen Höchsttemperaturen des Bindemittels im Lagertank sowie bei der Mischgutherstellung (Tabelle 3 der TL Asphalt-StB 07) sind zu beachten.